




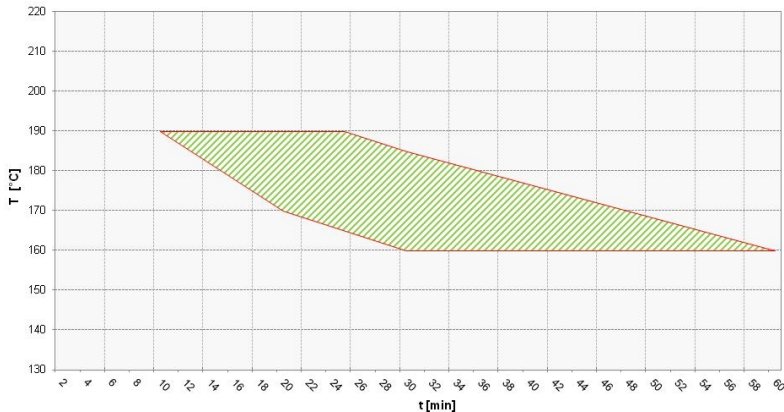



## FREOCRYL-Farba Proszkowa PY2005B

<b>Właściwości</b>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania zewnętrznego przy wysokich wymaganiach jakościowych</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży samochodowej</li>   <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na promienie słoneczne i warunki pogodowe</li>   <li>■ Dobra odporność na nitkowanie</li> </ul>												
<b>System lakierowania</b>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych      Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</li> </ul>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowa (GMA)</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>bezbarwny (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>wysoki połysk</td> </tr> <tr> <td>■ grubość warstwy kontrolnej</td> <td>60 µm przy kolorze RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,15-1,2 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,07 kg/m<sup>2</sup> przy 60 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa (GMA)	■ Kolor	bezbarwny (= RA999)	■ Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk	■ grubość warstwy kontrolnej	60 µm przy kolorze RA999	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,2 g/cm <sup>3</sup>	■ Wydajność teoretyczna	0,07 kg/m <sup>2</sup> przy 60 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	Żywica akrylowa (GMA)												
■ Kolor	bezbarwny (= RA999)												
■ Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk												
■ grubość warstwy kontrolnej	60 µm przy kolorze RA999												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,2 g/cm <sup>3</sup>												
■ Wydajność teoretyczna	0,07 kg/m <sup>2</sup> przy 60 µm średnia grubość kontrolna												
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
<b>Test wytrzymałości</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ na chromianowanej blaszce aluminiowej</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2</td> <td>240 godzin infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ badanie odporności na mgłę solną (CASS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 godzin infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■ na chromianowanej blaszce aluminiowej		■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2	240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ badanie odporności na mgłę solną (CASS) DIN EN ISO 9227	240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.				
■ na chromianowanej blaszce aluminiowej													
■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2	240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ badanie odporności na mgłę solną (CASS) DIN EN ISO 9227	240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li>   <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> </ul>												



## FREOCRYL-Farba Proszkowa PY2005B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<p><b>Utwardzanie</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 20 min./170 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RA999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-23°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Nie można stosować z obcą farbą proszkową (powstawanie kraterów).</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>