

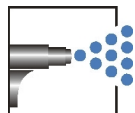

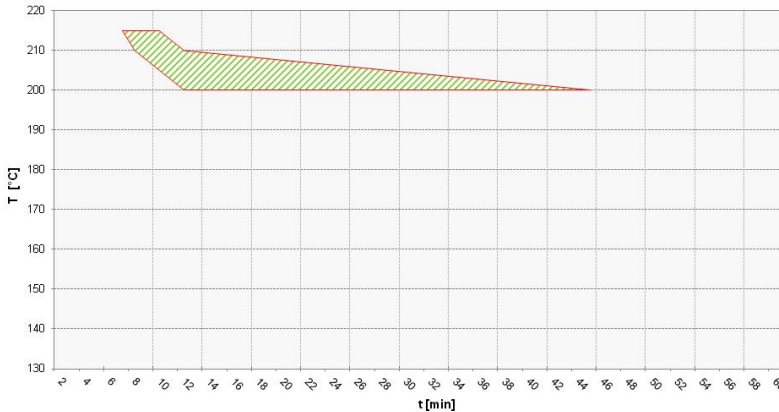



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU4003M

Właściwości 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ półpołysk, gładki ■ Efekt metaliczny, bondowany ■ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne 										
System lakierowania 	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni. 										
Dane techniczne	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Baza</td> <td>Poliuretan (nie odszczepiająca się)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku <small>wizualnie</small></td> <td>półpołysk</td> </tr> <tr> <td>■ grubość warstwy kontrolnej</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 9007</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	Poliuretan (nie odszczepiająca się)	■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	półpołysk	■ grubość warstwy kontrolnej	70 µm przy kolorze RAL 9007	■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	Poliuretan (nie odszczepiająca się)										
■ Stopień połysku <small>wizualnie</small>	półpołysk										
■ grubość warstwy kontrolnej	70 µm przy kolorze RAL 9007										
■ Gęstość <small>wartość teoretyczna</small>	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru										
■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m ² przy 70 µm średnia grubość kontrolna										
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ test cięcia siatki <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ test uderzeniowy <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ test cięcia siatki <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ test uderzeniowy <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)				
■ test cięcia siatki <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
■ obniżenie Erichsena <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm										
■ test uderzeniowy <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)										
Test wytrzymałości	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce</td> </tr> <tr> <td style="width: 30%;">■ para wodna - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2</small></td> <td>1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></td> </tr> <tr> <td>■ SO₂ atmosfera przemysłowa <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian</td> </tr> <tr> <td>■ odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce		■ para wodna - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2</small>	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>	■ SO ₂ atmosfera przemysłowa <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian	■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce											
■ para wodna - stały klimat <small>DIN EN ISO 6270-2</small>	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>										
■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small>										
■ SO ₂ atmosfera przemysłowa <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian										
■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.										
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub 										



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU4003M

	<p>chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 12 min./200 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9007 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.