

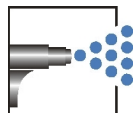


FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU2005B

Właściwości 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ wysoki połysk, gładki ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne ■ Bardzo dobra odporność na chemikalia
System lakierowania 	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Poliuretan (nie odszczyepiająca się) ■ Kolor bezbarwny (= RA999) ■ Stopień połysku wysoki połysk <small>wizualnie</small> ■ grubość warstwy kontrolnej 70 µm przy kolorze RA999 ■ Gęstość 1,1-1,2 g/cm³ <small>wartość teoretyczna</small> ■ Wydajność teoretyczna 0,08 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ test cięcia siatki Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small> ■ obniżenie Erichsena >5 mm <small>DIN EN ISO 1520</small> ■ test uderzeniowy >60 kg cm (front) <small>DIN EN ISO 6272-1</small>
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blasze ■ para wodna - stały klimat 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 6270-2</small> DIN EN ISO 4628-8 ■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm <small>DIN EN ISO 9227</small> DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂ atmosfera przemysłowa 10 cykli z 0,2 l SO₂ <small>DIN EN ISO 3231</small> bez zmian ■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU2005B

	<p>chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./200 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RA999 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.