

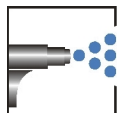

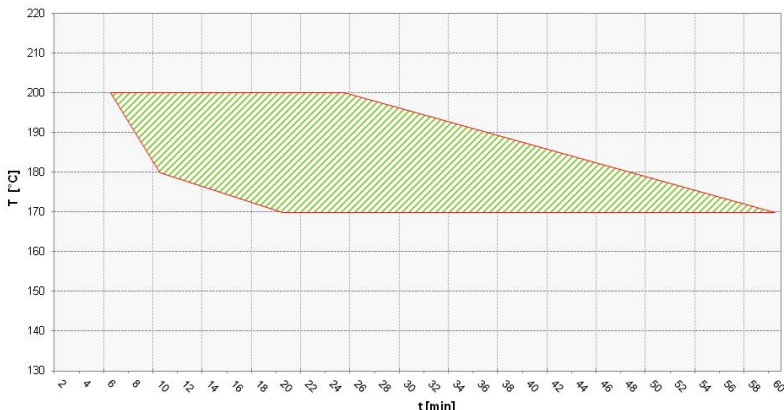



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PT1505B

Właściwości 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład proszkowy do felg z metalu lekkiego ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ wysoki połysk, gładki ■ Dobra rozlewność ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni
System lakierowania 	<ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica poliestrowa ■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku EN ISO 2813 wysoki połysk >80 przy kącie 60° ■ grubość warstwy kontrolnej 90 µm przy kolorze RAL 9010 ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru ■ Wydajność teoretyczna 0,13 kg/m² przy 90 µm średnia grubość kontrolna
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 >2 mm ■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1 >50 kg cm (front)
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na chromianowanej blaszce aluminiowej ■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ badanie odporności na mgłę solną (CASS) DIN EN ISO 9227 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂ atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian ■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona, Tribol ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PT1505B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<p>Utwardzanie</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.