

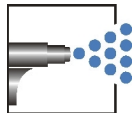

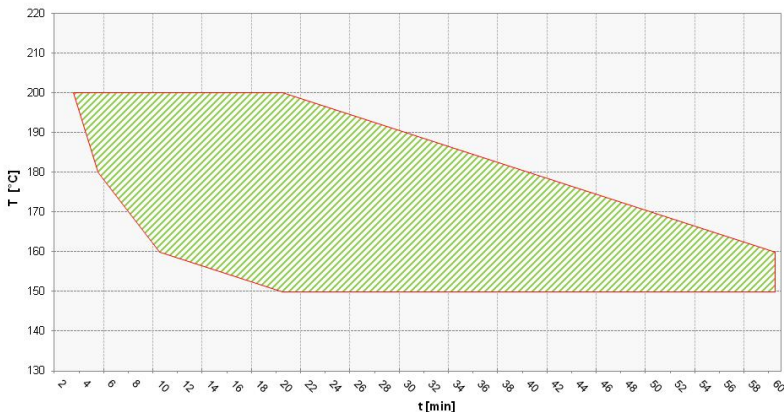



## FREIOTHERM-Pulverlack PS2505B

<b>Właściwości</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów</li>   <li>■ wysoki połysk, glatt</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Giętka o wysokiej udarności -jakość superdurable</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na promienie słoneczne i warunki pogodowe</li> </ul>												
<b>System lakierowania</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych      Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</li> </ul>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku EN ISO 2813</td> <td>wysoki połysk &gt;85 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ grubość warstwy kontrolnej</td> <td>100 µm przy kolorze RAL 2002</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,15 kg/m<sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	Żywica poliestrowa	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ grubość warstwy kontrolnej	100 µm przy kolorze RAL 2002	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,15 kg/m <sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	Żywica poliestrowa												
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory												
■ Stopień połysku EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°												
■ grubość warstwy kontrolnej	100 µm przy kolorze RAL 2002												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru												
■ Wydajność teoretyczna	0,15 kg/m <sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna												
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Test wytrzymałości</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ blaszka stalowa po obróbce strumieniowo-ściernej z dostosowanym podkładem (na przykład KTL lub malowanie podkładowe farbą proszkową)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2</td> <td>500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■ blaszka stalowa po obróbce strumieniowo-ściernej z dostosowanym podkładem (na przykład KTL lub malowanie podkładowe farbą proszkową)		■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.				
■ blaszka stalowa po obróbce strumieniowo-ściernej z dostosowanym podkładem (na przykład KTL lub malowanie podkładowe farbą proszkową)													
■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li>   <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> </ul>												



## FREIOTHERM-Pulverlack PS2505B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<p><b>Utwardzanie</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./160 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze2002 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>