



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PP1022A

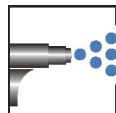
Właściwości 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ półmat, drobna struktura ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne ■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 70 do 120 µm
System lakierowania 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Horyzontalny system lakierowania Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica poliestrowa ■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku wizualnie półmat ■ grubość warstwy kontrolnej 80 µm przy kolorze RAL 9010 ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru ■ Wydajność teoretyczna 0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ obniżenie Erichsena DIN EIN ISO 1520 >3 mm ■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1 80 kg cm (front)
Test wytrzymałości	<ul style="list-style-type: none"> ■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blaszce ■ para wodna - stały klimat DIN EIN ISO 6270-2 500 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227 500 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona, Tribo ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecamy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.


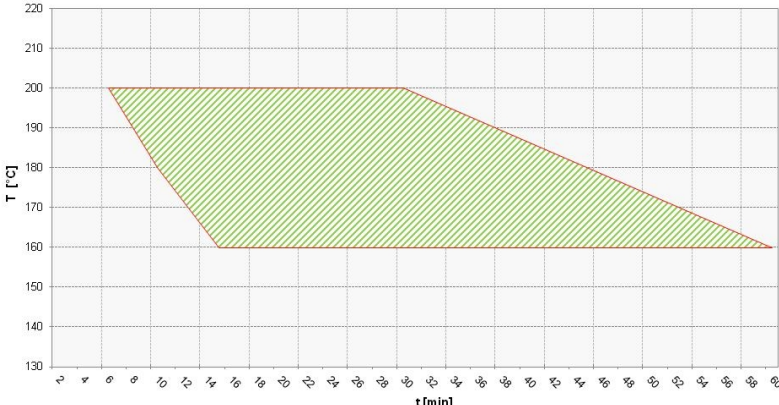

Strona: 1 z 2
Wersja: 0
4.11.2011

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS II

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 9
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PP1022A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie
<p>Utwardzanie</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p>Magazynowanie</p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p>Wskazówki specjalne</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.