



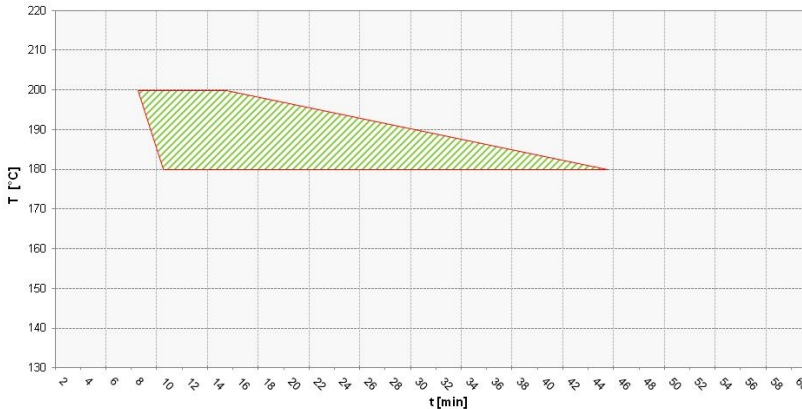


FREOPOX-Farba Proszkowa PB4002A

| | |
|---|--|
| Właściwości  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ półmat, gładki ■ Dobra rozlewność ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni |
| System lakierowania  | <ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni. |
| Dane techniczne | <ul style="list-style-type: none"> ■ Baza Żywica poliestrowo - epoksydowa ■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku EN ISO 2813 półmat 25-35 przy kącie 60° ■ grubość warstwy kontrolnej 70 µm przy kolorze RAL 7035 ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru ■ Wydajność teoretyczna 0,1 kg/m² przy 70 µm średnia grubość kontrolna |
| Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405 | <ul style="list-style-type: none"> ■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 >2 mm ■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1 >40 kg cm (front) ■ twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815 <1,2 mm |
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ na stalowej blaszce ■ para wodna - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227 500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ SO₂ atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian ■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. |
| Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona, Tribo ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. |



FREOPOX-Farba Proszkowa PB4002A

| | |
|---|--|
| | <p>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| <p>Utwardzanie</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 7035 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p>  |
| <p>Magazynowanie</p>  | <p>W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p> |
| <p>Wskazówki specjalne</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |