



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1003A

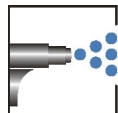
<b>Właściwości</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych</li> <li>■ półpołysk, gładki</li> <li>■ Dobra rozlewność</li> <li>■ Stalobność w piecu gazowym</li> </ul>
<b>System lakierowania</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Horyzontalny system lakierowania Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</li> </ul>
<b>Dane techniczne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baza Żywica poliestrowo - epoksydowa</li> <li>■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory</li> <li>■ Stopień połysku EN ISO 2813 półpołysk 55-70 przy kącie 60°</li> <li>■ grubość warstwy kontrolnej 70 µm przy kolorze RAL 9010</li> <li>■ Gęstość wartość teoretyczna 1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</li> <li>■ Wydajność teoretyczna 0,1 kg/m<sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna</li> </ul>
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ test cięcia siatki DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ obniżenie Erichsena DIN EIN ISO 1520 &gt;4 mm</li> <li>■ test uderzeniowy DIN EN ISO 6272-1 &gt;60 kg cm (front)</li> <li>■ twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815 &lt; 1,2 mm</li> </ul>
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na stalowej blaszce</li> <li>■ para wodna - stały klimat DIN EIN ISO 6270-2 500 godzin infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ badanie odporności na mgłę solną (NSS) DIN EN ISO 9227 500 godzin infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub> atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231 10 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub> bez zmian</li> <li>■ odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</li> </ul>

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 z 2  
Wersja: 0  
21.11.2011

DIN EN ISO 9001  
ISO TS 16949  
EMAS II

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 9  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1003A

	<p>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<p><b>Utwardzanie</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>