
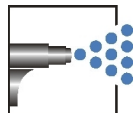

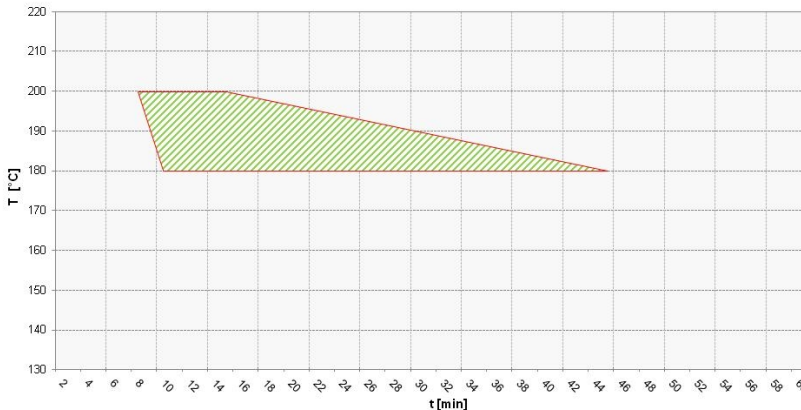



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1031M

<b>Właściwości</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li>   <li>■ mat, gruba struktura</li> <li>■ Efekt metaliczny, bondowany</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li>   <li>■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 70 do 120 µm</li> </ul>
<b>System lakierowania</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych      Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</li> </ul>
<b>Dane techniczne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baza      Żywica poliestrowo - epoksydowa</li> <li>■ Kolor      Wszystkie powszechnie stosowane kolory</li> <li>■ Stopień połysku      mat <small>wizualnie</small></li> <li>■ grubość warstwy kontrolnej      80 µm przy kolorze RAL 9006</li> <li>■ Gęstość      1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru <small>wartość teoretyczna</small></li> <li>■ Wydajność teoretyczna      0,12 kg/m<sup>2</sup> przy 80 µm średnia grubość kontrolna</li> </ul>
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ test cięcia siatki      Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small></li> <li>■ obniżenie Erichsena      &gt;2 mm <small>DIN EN ISO 1520</small></li> <li>■ test uderzeniowy      &gt;40 kg cm (front) <small>DIN EN ISO 6272-1</small></li> </ul>
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na stalowej blaszce</li> <li>■ para wodna - stały klimat      500 godziny <small>DIN EN ISO 6270-2</small> infiltracja Wb &lt; 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></li> <li>■ badanie odporności na mgłę solną (NSS)      500 godziny <small>DIN EN ISO 9227</small> infiltracja Wb &lt; 1 mm <small>DIN EN ISO 4628-8</small></li> <li>■ odporność na chemikalia      Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecamy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> </ul>



## FREOPOX-Farba Proszkowa PB1031M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> </ul>
<p><b>Utwardzanie</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9006 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<p><b>Magazynowanie</b></p> 	<p>W oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<p><b>Wskazówki specjalne</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>